

ESMALTE DE POLIURETANO ALIFATICO, MATE

2 Componentes

Código: 6011

Descripción

Poliuretano de dos componentes alifático, de acabado satinado. La pintura seca presenta una dureza de porcelana y con gran elasticidad. Se puede aplicar directo sobre galvanizado, una vez la superficie esté bien limpia y seca.

Se presenta en dos componentes denominados “Esmalte de Poliuretano, dos componentes” Componente A y “Catalizador B-N, alifático” Componente B, los cuales se mezclan en una proporción en volumen de 4 partes del Componente A y 1 parte de catalizador, Componente B. Esta mezcla se realiza en el momento del uso, dejando reposar la misma 20 minutos antes de proceder a la aplicación. El producto mezclado tiene una duración de 6-8 horas.

Propiedades

- Acabado compatible para sistemas epoxi
- Excelente retención de color
- Gran adherencia
- Acabado uniforme y decorativo
- Buena resistencia al agua, productos químicos agresivos, gases vapores y ambientes fuertemente ácidos y alcalinos
- Buena resistencia a la abrasión
- Cumple la normativa de resbaladicidad.

Superficies de aplicación

Se puede aplicar sobre superficies tan diferentes como metales, piedra, madera, plástico, fibras y en general sobre la mayoría de los soportes. Puede ir directo sobre el galvanizado.

Características técnicas

Color:	Blanco, negro, RAL 7024, RAL 8014, RAL 8017, RAL 9010, RAL 9006 Gama de opciones de color con sus base “INC” en Sistema Tintométrico
Aspecto:	Mate
Sólidos en volumen:	48 +/- 2%
Densidad:	Componente base: 1,10 – 1,18 k/l (según color)

Componente catalizador: 0,95+-0,02

Dilución:	En "Disolvente Thinner" (Ferroluz). En el caso de precisar dilución, añadir un porcentaje del 5 a 10% del disolvente citado anteriormente.
Secado	Al polvo: 30 minutos Total: 5 horas máximo
Repintado:	24 horas mínimo; máximo: 5 días
Rendimiento teórico:	12-14 m ² / litro (según color)
Pot-Life:	6-8 horas
Espesor de película seca recomendado:	35-40 micras
Proporción de la mezcla en volumen:	4 Lt./ 1 Lt.
Aplicación:	Brocha, pistola
Condiciones de aplicación:	Aplicar con temperaturas superiores a 8° C y humedad relativa inferior al 60%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o en zonas con previsión de rocío.

Modo de empleo

ACERO:

- El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, etc. Eliminar mediante procedimientos manuales o mecánicos.
- Sellado: Aplicar una o dos capas de "IMPRIMACION EPOXI" o "FERROUNI" Dejar secar 12 horas a 20° C entre capas.
- Acabado: Aplicar una o dos capas de "ESMALTE DE POLIURETANO". Dejar secar mínimo 12 horas a 20° C entre capas.

MADERA:

- Eliminar aceite, grasa y suciedad con detergente neutro o con amoníaco diluido un 15% con agua. Lavar con agua abundante y dejar secar.
- Eliminar la pintura envejecida o en mal estado mediante procedimientos mecánicos o manuales. Sellado: Aplicar una o dos capas a brocha de "IMPRIMACION EPOXI",. Dejar secar 24 horas a 20° C entre capas.
- Acabado: Aplicar una o dos capas de "ESMALTE DE POLIURETANO". Dejar secar mínimo 12 horas a 20° C entre capas.

GALVANIZADO:

- El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, etc. Eliminar mediante procedimientos manuales o mecánicos.
- Sellado: Aplicar una capa de "IMPRIMACION EPOXI" o "FERROUNI" o IMPRIMACION FOSFOCROMATANTE. Dejar secar 12 horas a 20° C entre capas.
- Acabado: Aplicar una o dos capas de "ESMALTE DE POLIURETANO". Dejar secar mínimo

12 horas a 20° C entre capas.

Observaciones

- Se aconseja mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones
- El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.
- Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario dar rugosidad para facilitar la adherencia de la capa siguiente
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenaje: 12 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C.

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.